



豐鎧工業股份有限公司

EDISON MACHINERY INDUSTRIAL CO., LTD.

豐鎧成立至今已邁入第三十個年頭，本公司所生產的主要產品為：打頭機，搓牙機，鑽尾機，攻速測試機，鑽尾成型模具，穿華司機，割(銑)尾機，濾油機……等等

鑽尾螺絲成型機

CN14-125 / CN14-125-2S



主馬達: 5.5KW, 6P, 3PH (7.5HP)
電壓: 由客戶指定
變頻器: 7.5KW (10HP)
生產速度(單打): 120~520 支/分(單打)
生產速度(雙打): 60~150 支/分(雙打)
生產規格: #6 (φ 2.8)~#14 (φ 5.45) No.1~No.3
生產長度: 9.5mm~127mm (3/8"~5")
模具規格: MB或 MA (由客戶指定)
震動送料機: φ 620mm 噴靜音PU膠, 輔助吹料
自動控制系統: PLC 控制
機械重量: 約1994KG 2S+2KG

CN14-127 / CN14-127-2S



主馬達: 7.5KW, 6P, 3PH (10HP)
電壓: 由客戶指定
變頻器: 台灣產:11KW (15HP) 中國產:7.5KW (10HP)
生產速度(單打): 80~520 支/分(單打)
生產速度(雙打): 60~150 支/分(雙打)
生產規格: #6 (φ 2.8)~#14 (φ 5.45) No.1~No.5
生產長度: 9.5mm~127mm (3/8"~5")
模具規格: MB或 MC (由客戶指定)
震動送料機: φ 720mm 噴靜音PU膠, 輔助吹料
自動控制系統: PLC 控制
機械重量: 約2206KG 2S+2KG

CN14-203 / CN14-203-2S



主馬達: 7.5KW, 6P, 3PH (10HP)
電壓: 由客戶指定
變頻器: 台灣產:11KW (15HP) 中國產:7.5KW (10HP)
生產速度(單打): 80~520 支/分(單打)
生產速度(雙打): 40~150 支/分(雙打)
生產規格: #6 (φ 2.8)~#14 (φ 5.45) No.1~No.5
生產長度: 16mm~203mm (5/8"~8")
模具規格: MB或 MC (由客戶指定)
震動送料機: φ 850mm 噴靜音PU膠, 輔助吹料
自動控制系統: PLC 控制
機械重量: 約2354KG 2S+2KG

本公司隨時進行研究改進的工作，因此保有隨時更改機械技術參數的權力，變更時恕不另行通知。

地址: 台灣台中市外埔區水美里二崁路83巷18號

電話:+886 4 26876530 傳真:+886 4 26869530 E-mail: fk.edison@msa.hinet.net